

❖ EF007B یک سیلر حرارتی پزشکی محصول کمپانی Easyseal در چین است که برای سیل کردن یا دوختن حرارتی پیلپک‌ها و پاکت‌های بسته‌بندی برای فرآیند استریلیزاسیون کاربرد دارد.



❖ این سیلر برای فرآیندهای بخار، اتیلن اکساید، پلازما پراکسید هیدروژن قابل استفاده است.
❖ بیشترین عرض رول یا پاکت قابل سیل با این مدل، عرض ۴۰ سانتی‌متر است.
❖ عرض دوخت این سیلر برابر ۱۰ میلی‌متر است.
❖ لطفاً مراقب قسمت‌های فلزی داغ سیلر در زمان کار با آن باشید.

❖ نباید انگشتان را در قسمت دوخت و در مسیر تیغه برش قرار داد. همچنین نباید بدون قراردادن رول در محل دوخت، عملیات دوخت را انجام داد، و از طرف دیگر در زمان انجام دوخت، نباید به جز خود رول بسته‌بندی، جسم دیگری در محل دوخت و برش وجود داشته باشد.

❖ دمای سیلر از ۶۰ تا ۲۲۰ درجه سانتی‌گراد قابل تنظیم است و امکان کالیبراسیون و تصحیح دارد.
❖ این دستگاه دارای محافظ خودکار دمای بالا است و ایمنی دستگاه را حفظ می‌کند (اگر دما بیش از ۱۰ درجه بالاتر از دمای تنظیمی برود یا به دلیل کار مستمر افزایش یابد). نگرانی از آسیب به خود سیلر در اثر دما نداشته باشید؛ اما اگر دستگاه به شکل خودکار کار را متوقف کرد، حدود ۵ دقیقه صبر کنید تا خنک شود.

❖ ابعاد این مدل برابر ۴۶ در ۳۳ سانتی‌متر، وزن ۱۰ کیلوگرم، و جریان ۳/۲ آمپر است (جریان برق دارای اتصال زمین باشد).
❖ حدود ۵ سانتی‌متر از هر طرف دستگاه، لازم است برای گردش هوا آزاد باشد و دستگاه کاملاً صاف و تراز قرار گرفته باشد.
❖ محل استفاده از سیلر، نباید در معرض ارتعاش، گرد و خاک، مواد منفجره و خورنده، رطوبت نسبی بالا (حداکثر ۹۰ درصد)، و دمای بالا (حداکثر ۴۰ درجه سانتی‌گراد) باشد.

❖ این سیلر قادر است جنس‌های مطابق با استاندارد EN868-5 شامل کاغذ بسته‌بندی، نایلون بسته‌بندی، کاغذ-پلاستیک بسته‌بندی، آلومینیوم، و تایوک بسته‌بندی را دوخت بزند. در دوخت زدن لازم است به محل دوخت توجه شود تا کار فردی که قرار است بسته را باز کند، ساده باشد.
❖ طبق توصیه استاندارد ISO 11607-2 پس از نصب سیلر، کیفیت دوخت آن با روش‌ها و محصولات موجود در بازار آزمون می‌شود.
❖ لازم به ذکر است در زمان استفاده از محصولات بسته‌بندی شرکت‌های متفاوت، ممکن است نیاز باشد دمای سیلر را دوباره تنظیم شود.
❖ تمیز کردن دستگاه را با پارچه خشک یا کمی نم‌دار انجام دهید (دستگاه متصل به برق نباشد). در هیچ زمانی، آب نباید وارد دستگاه شود.

مراحل استفاده از سیلر نوع دستی

✓ استفاده از سیلر، محدود به افراد مجاز آموزش دیده است



- ۱) کلید اصلی سیلر را بزنید تا روشن شود. نرم افزار دستگاه، بارگذاری می‌شود.
- ۲) دمای دستگاه بر اساس آخرین دمای تنظیمی، بالا می‌رود. طبق تصویر روبرو، نمایشگر شماره ۵، دمای واقعی سیلر در لحظه را نمایش می‌دهد و نمایشگر شماره ۶، دمای تنظیم شده را نشان می‌دهد.
- ۳) در صورت نیاز به تنظیم دمای جدید، دکمه شماره ۴ (دکمه SET) را فشار دهید و با استفاده از دکمه‌های شماره ۱ و ۳ (دکمه‌های بالا و پایین) و دکمه شماره ۲ (دکمه جهت)، اعداد مدنظر را تنظیم کنید و در پایان یک بار دیگر دکمه SET (دکمه شماره ۴) را فشار دهید.

– معمولاً دمای دوخت رول‌های بخار حدود ۱۷۰ تا ۱۹۰ و برای رول‌های پلازما پراکسید هیدروژن (جنس تایوک) ۱۱۰ تا ۱۳۰ درجه سانتی‌گراد است.
– می‌توان با ۲ ثانیه نگه داشتن دکمه SET در زمانی که سیلر گرم شده است، وارد تنظیمات دیگر شد و پس از تعیین تنظیم مدنظر، دکمه SET را کوتاه فشار داد و در پایان با ۳ ثانیه نگه داشتن آن، از تنظیمات خارج شد.

– امکان تنظیم پسورد یا گذرواژه، دمای دلخواه کارکرد فن سیلر، و کالیبراسیون دما وجود دارد.

۴) پس از گرم شدن سیلر، رول بسته‌بندی را به اندازه لازم (با توجه به اندازه وسیله یا ابزار) بکشید و زیر قسمت دوخت قرار دهید (در حالی که قسمت کاغذ آن در زیر قرار دارد). حدود ۲ سانتی‌متر بالا و پایین وسیله یا ابزار، باید آزاد باشد، این نکته را در اندازه، در نظر داشته باشید.

۵) دسته سیلر را به سمت خود و پایین هدایت کنید و زمانی که در پایین قرار گرفت، قسمت آبی رنگ تیغ برش را کمی به پایین فشار دهید و کاتر را از راست به چپ (یا برعکس) ببرید. سپس دسته را به وضعیت اولیه برگردانید. زمان پایین بودن دسته (سیل کردن) طولانی‌تر از زمان لازم نشود.

۶) پاکت ایجادشده را بردارید، وسیله و اندیکاتور را داخل آن بگذارید و با دقت زیر قسمت دوخت قرار دهید و سیل را انجام دهید (حدود ۱ تا ۶ ثانیه).

✓ لطفاً جهت مرور نکات بیشتر، دفترچه دستگاه، کلیپ آموزشی رول بسته‌بندی (سیلر)، و روش استفاده از رول بسته‌بندی را در سایت ببینید